

O Departamento de engenharia e P&D informa através deste documento os procedimentos para reparo nas ventoinhas dos modelos KO15F e KO15FI.

Quando esse procedimento deve ser usado?

Caso o equipamento apresente o erro de 4 piscadas por segundo, e identifique-se que não a retorno de tensão (2,5V) entre os terminais (branco + vermelho) do cabo de retorno, então, deve ser realizado o procedimento.

Porque deve ser feito a solda?

O erro ocorre, pois, devido a uma pequena ruptura na solda (imperceptível) o sinal é interrompido de forma a placa principal não conseguir identificar a rotação da ventoinha.

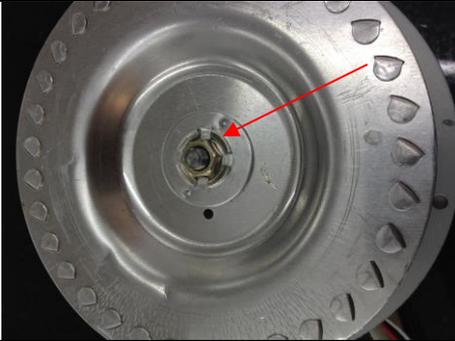
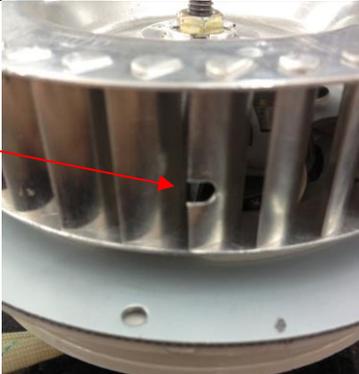
Ferramentas necessárias:

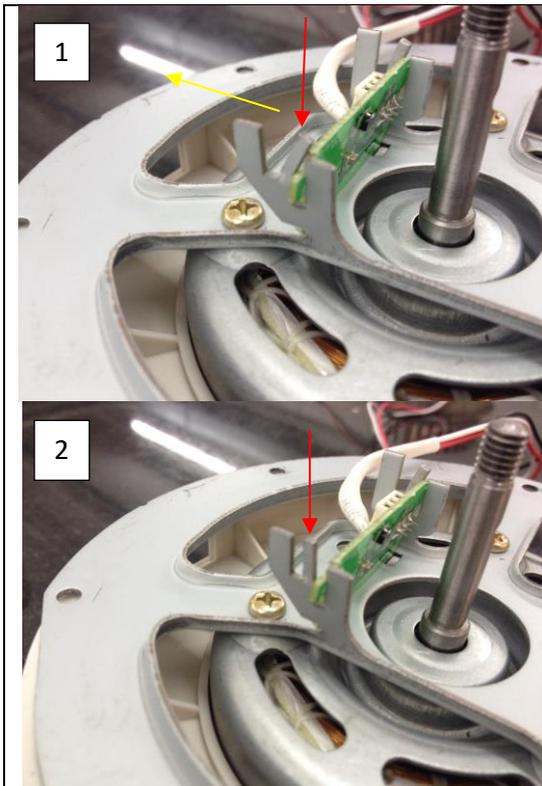
Chave de boca nº10;

Alicate de bico nº6;

Chave allen nº2;

Ferro de solda (ponta fina) + estanho.

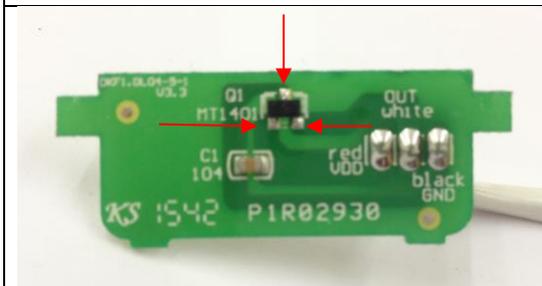
PROCEDIMENTO DETALHADO	
IMAGEM	PROCEDIMENTO
<b>PORCA TRAVA</b> 	<b>DESCRIÇÃO</b> APÓS DESACOPLAR A VENTOINHA DO AQUECEDOR, RETIRE A PORCA TRAVA, CONFORME A IMAGEM AO LADO.
<b>PARAFUSO ALLEN DE FIXAÇÃO</b> 	<b>DESCRIÇÃO</b> LOCALIZE O PONTO DE ABERTURA PARA ENCONTRAR O PARAFUSO. UTILIZANDO UMA CHAVE TIPO ALLEN Nº2 AFROUXE O PARAFUSO ATÉ QUE SEJA POSSÍVEL PUXAR A HELICE.
<b>RETIRADA DA PLACA SENSOR</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>



- 1- NAS LATERAIS DA PLACA SENSOR É POSSÍVEL LOCALIZAR UMA TRAVA EM CADA LADO, INDICADAS PELA SETA VERMELHA. UTILIZANDO UM ALICATE, PUXE A TRAVA PARA TRÁS (SENTIDO DA SETA AMARELA)
- 2- AO FINALIZAR O PROCEDIMENTO AS DUAS TRAVAS DEVEM SER SOLTAS CONFORME A IMAGEM 2.

**SOLDA PLACA**

**DESCRIÇÃO**



- 1- AO RETIRAR A PLACA LOCALIZE O COMPONENTE MT1401.
  - 2- UTILIZANDO UM FERRO DE SOLDA E ESTANHO, RESOLDE O COMPONENTE.
- ATENÇÃO: NÃO É NECESSÁRIO A RETIRADA DO COMPONENTE APENAS QUE A SOLDA SEJA REAQUECIDA E APRESENTE CONTINUIDADE PLENA SEM RUPTURAS.

Em caso de dúvidas entre em contato nosso SAT (0800 707 4350 ou 4007 1351)

Departamento de Engenharia e P&D, 18 de abril de 2017.